

Bomba de concreto proyectado



CARACTERÍSTICAS

- Diseño para trabajo pesado
- Alta presión y tasa de producción
- Perfecto para concreto proyectado y losas
- Bombea rocas pequeñas de 3/8" y material de 3/4"
- Vibrador de aire opcional
- Agitador de remezcla (estándar en el modelo 636)

CONCRETO PROYECTADO
COLADO PARA LOSA
ROCAS PEQUEÑAS
REPARACIÓN CON CONCRETO
MUROS DE RETENCIÓN
INYECCIÓN DE LECHADA DE CEMENTO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Máx. producción

Presión

Tamaño total máximo

Diámetro del cilindro de concreto

Carrera del cilindro de concreto

Tubo en S de flujo completo

Tamaño de la salida de descarga

Fuente de energía

Longitud

Ancho

Peso

Neumáticos

Eje

Modelo 536

Modelo 636

36 yardas cúbicas/hora (28 m3/h)

900 psi (62 bares)

Menos de 3/4" (25 mm)

5" (127 mm)

36" (914 mm)

5" (127 mm)

5" (127 mm)

diesel 60 caballos de fuerza

162"

70"

4,000 lb (1,814 kg)

15"

Único

50 yardas cúbicas/hora (38 m3/h)

800 psi (55 bares)

Menos de 3/4" (25 mm)

6" (152 mm)

36" (914 mm)

6" (152 mm)

5" (127 mm)

diesel 80 caballos de fuerza

162"

70"

4,300 lb (1,950 kg)

15"

Único

La producción y la presión máximas no se pueden alcanzar simultáneamente. El desempeño variará en función de la unidad motriz, la presión hidráulica, la velocidad de los ciclos, la composición de la mezcla y la línea de colocación