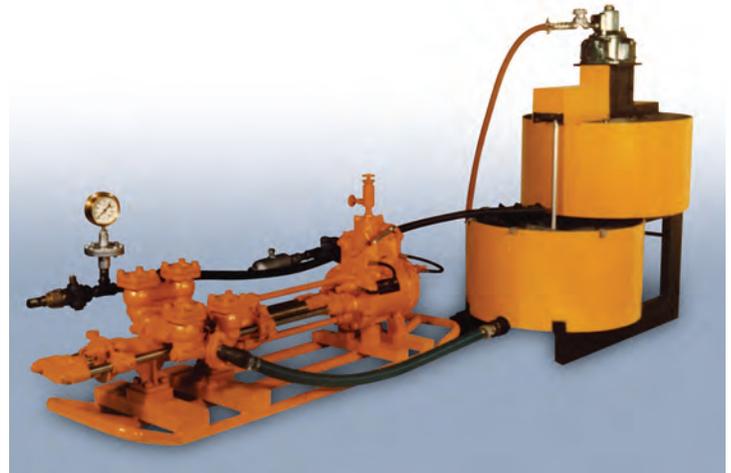


MD-400 Mezcladora de paletas

Serie 4500

Los mezcladores de paletas **MD-400** Serie 4500 usan un diseño único de dos tanques para permitir una dosificación continua de una solución homogénea. El lodo se prepara y se mezcla perfectamente en el tanque superior gracias a la acción de corte continua de las hojas del rotor y luego se criba y se transfiere al tanque inferior, en donde se mantiene mezclado uniformemente. Luego el lodo se aspira desde el tanque inferior por medio de la bomba de inyección, mientras se prepara otra dosis en el tanque superior.



CARACTERÍSTICAS

- Accesorios de desconexión rápida en toda la estructura
- Mezcladora de paletas de doble tanque
- Bandeja de carga de la lechada de concreto
- Mantenimiento y limpieza fáciles en el sitio
- Rejilla de criba extraíble
- Válvula de transferencia entre tanques ajustable
- Cuenta con montacargas y terminales para izaje
- Grifos de colector de entrada de agua para mezclar

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo 4500-MD 400 14.12 pies cúbicos capacidad del tanque 400 L

Dimensiones	Aproximadamente 57" x 41" x 65" 1448 mm x 1041 mm x 1651 mm
Peso de envío	250 lb. se envía LTL (con patines) 114 kg
Conexiones	Opción de SAE o métrica (especifique) 1" para agua, 2" de salida
Rendimiento	Las hojas alcanzan un velocidad de hasta 95 r.p.m.
Operación	Eléctrica o neumática

El excelente diseño de la mezcladora de paletas MD-400 Serie 4500 garantiza la uniformidad de la mezcla y reduce la posibilidad de que se separen los componentes debido a la actividad descontrolada y excesivamente agresiva de las paletas. El lodo se mantiene en una suspensión controlada lista cuando la bomba la requiera.